

IMPIANTI SOLARI TERMODINAMICI TRIENERGIA TRI-TD

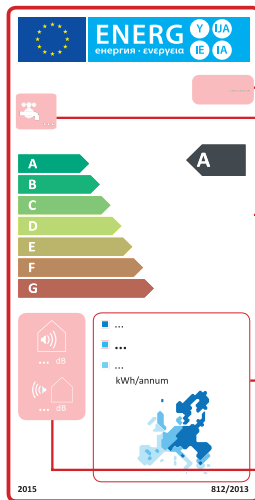
-  gas ecologico
-  sbrinamento automatico
-  ciclo anti-legionella
-  elevata silenziosità
-  senza canalizzazioni d'aria
-  compressore ad alta efficienza



**La macchina più silenziosa ed ecologica della gamma.
Con il suo collettore solare esterno, TRIENERGIA TRI-TD è
la soluzione perfetta persino in condizioni
meteorologiche non ideali. Anche di notte.
E non richiede canalizzazioni d'aria.**



ETICHETTA ENERGETICA



TRI-TD090-C	TRI-TD160-L	TRI-TD200-L	TRI-TD200-LS	TRI-TD300-L	TRI-TD300-LS	TRI-TD300-LSB
M	L	L	L	XL	XL	XL
A	A	A	A	A	A	A
COP 2,7	COP 2,9	COP 3,0	COP 3,0	COP 3,1	COP 3,1	COP 3,1
58 - 41	58 - 41	58 - 41	58 - 41	58 - 41	58 - 41	58 - 41

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	u.m.	TRI-TD090-C	TRI-TD160-L	TRI-TD200-L	TRI-TD200-LS	TRI-TD300-L	TRI-TD300-LS	TRI-TD300-LSB
CAPACITÀ	l	90	160	200	200	260	260	260
VOLUME EFFETTIVO	l	90	160	200	196	255	248	244
COP		2,7	2,9	3,0	3,0	3,1	3,1	3,1
POTENZA ELETTRICA MEDIA ASSORBITA	Wel	210	350	350	350	350	350	350
POTENZA TERMICA RESA DALLA POMPA	Wth	1005	1820	1820	1820	1820	1820	1820
POTENZA DELLA RESISTENZA ELETTRICA INTEGRATA	Wel	1200	1500	1500	1500	1500	1500	1500
DIMENSIONI (Ø X H)	mm	Ø500 x 1380	Ø600 x 1504	Ø600 x 1707	Ø600 x 1707	Ø600 x 2000	Ø600 x 2000	Ø600 x 2000
PESO (A VUOTO/A CARICO)	kg	43/133	70/240	80/295	100/299	100/360	120/375	125/385
PRESSIONE MASSIMA DELL'ACQUA	bar	7	7	7	7	7	7	7
TEMPERATURA MASSIMA DELL'ARIA	°C	38	38	38	38	38	38	38
TEMPERATURA MINIMA DELL'ARIA	°C	5	5	5	5	5	5	5
PORTATA D'ARIA NOMINALE	m³/h	-	-	-	-	-	-	-
PARAMETRI ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V-Hz	230V - 50Hz	230V - 50Hz	230V - 50Hz	230V - 50Hz	230V - 50Hz	230V - 50Hz	230V - 50Hz
CLASSE DI PROTEZIONE		IP - X4	IP - X4	IP - X4	IP - X4	IP - X4	IP - X4	IP - X4
SISTEMA ANTILEGIONELLA (A 70°C)		Automatico	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico
MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO		Auto Eco Boost	Auto Eco Boost	Auto Eco Boost	Auto Eco Boost	Auto Eco Boost	Auto Eco Boost	Auto Eco Boost
QUANTITÀ DI CARICA (R134A)	gr	530 ⁽¹⁾	800 ⁽¹⁾	800 ⁽¹⁾	800 ⁽¹⁾	800 ⁽¹⁾	800 ⁽¹⁾	800 ⁽¹⁾
TEMPO DI RISCALDAMENTO (SECONDO EN 16147-2011) ⁽²⁾	hh:mm	6:12	6:31	7:58	7:58	10:43	10:43	10:43
TEMPO DI RISCALDAMENTO IN MODALITÀ BOOST ⁽²⁾	hh:mm	2:34				3:00-5:00	3:00-5:00	3:00-5:00
SERPENTINO DI RISC. AVVOLTO ESTERN. A BOLLITORE		X	X	X	X	X	X	X
SERPENTINO INTERNO PER SOLARE		-	-	-	X	-	X	X
SERPENTINO ADDIZIONALE INTERNO		-	-	-	-	-	-	X

PANNELLO SOLARE (in Alluminio) E TUBAZIONI

DIMENSIONI	mm	2000x800x15	2000x800x15	2000x800x15	2000x800x15	2000x800x15	2000x800x15	2000x800x15
PRESSIONE MASSIMA DI LAVORO CIRCUITO GAS	bar/Mpa	12/1,2	12/1,2	12/1,2	12/1,2	12/1,2	12/1,2	12/1,2
PRESSIONE DI COLLAUDO (IN FABBRICA)	bar/Mpa	15/1,5	15/1,5	15/1,5	15/1,5	15/1,5	15/1,5	15/1,5
TEMPERATURE MINIMA/MASSIMA DI FUZIONAMENTO	°C/°C	-5/120	-5/120	-5/120	-5/120	-5/120	-5/120	-5/120
TEMPERATURA MASSIMA DI ESPOSIZIONE	°C	40	40	40	40	40	40	40
SPESSORE VERNICE (POLVERI 100% POLIESTERE)	micron	60/90	60/90	60/90	60/90	60/90	60/90	60/90
DIAMETRO TUBAZIONI IN RAME LINEA LIQUIDO	pollici	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
DIAMETRO TUBAZIONI IN RAME LINEA DI ASPIRAZIONE	pollici	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8

(1) Per tubazioni di lunghezza massima non superiore a 12m

(2) Temperatura di ingresso Aria 20°C (15°C max), temperatura ambiente di stoccaggio boiler 20°C, riscaldamento acqua da 10°C a 55°C. Ciclo di prova tipo L e XL con radiazione solare di 1000W/m²